

Vibra-TITE®

- РЕЗЬБОВЫЕ ФИКСАТОРЫ • ТРУБНЫЕ ГЕРМЕТИКИ
- ФИКСАЦИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ
- ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
- КЛЕИ БЫСТРОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ
- ПРОТИВОЗАДИРНЫЕ СОСТАВЫ
- УФ КЛЕИ • ЭПОКСИДЫ
- И МНОГОЕ ДРУГОЕ



РЕЗЬБОВЫЕ ФИКСАТОРЫ

- Фиксируют и уплотняют крепёж
- Предотвращают потерю прочности соединения от ударной и вибрационной нагрузок
- Работают гораздо лучше, чем традиционные методы фиксации
- Предотвращают коррозию соединения
- Предотвращают утечки

Для уменьшения времени полимеризации со всеми анаэробными фиксаторами используйте Excel Primer N (Vibra-Tite 611) или Excel Primer T (Vibra-Tite 612). См. таблицу совместимости на стр. 22



Vibra-Tite №	Доступные фасовки	Описание продукта	Цвет	Вязкость (сР)	Макс.зазор (мм)	Момент срыва/отворачивания (в Н-м)	Рабочая темп., °С	Ручная прочн. (мин.)	Удельн. плотн.	Соответств. специфик.
НИЗКАЯ ПРОЧНОСТЬ										
11102 11110 11150 11125 11100	2,0 мл буллит 10 мл тьюбик 50 мл тьюбик 250 мл тьюбик 1 л бутыль	Легкая разборка - для крепежа меньше чем ¼" (7 мм) в диаметре.	Пурпурный	1200 - 5000 Тиксотропный	0,18	8,5 / 3	-55 до 150	10 - 30	1,05	MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF Non-Food
СРЕДНЯЯ ПРОЧНОСТЬ										
12102 12110 12150 12125 12100	2,0 мл буллит 10 мл тьюбик 50 мл тьюбик 250 мл тьюбик 1 л бутыль	Разборные соединения - для крепежа от ¼" (7 мм) до ¾" (20 мм) в диаметре	Синий	1200 - 5000 Тиксотропный	0,18	13,6 / 5,1	-55 до 150	10 - 30	1,07	MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF Non-Food
ТОЛЕРАНТНЫЙ К МАСЛУ										
12202 12210 12250 12225 12200	2,0 мл буллит 10 мл тьюбик 50 мл тьюбик 250 мл тьюбик 1 л бутыль	Применяется на крепеже от ¼" (7 мм) до ¾" (20 мм) в диаметре	Синий	2250 - 12000 Тиксотропный	0,38	22 / 8	-55 до 150	5 - 10	1,08	
СРЕДНЯЯ ПРОЧНОСТЬ, ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ, ТОЛЕРАНТНЫЙ К МАСЛУ										
12350	50 мл тьюбик	Крепеж: ¼" (7 мм) - ¾" (20 мм)	Синий	2600		20 / 5,7	-55 до 233	5	1,15	ASTM D5363
СРЕДНЕПРОЧНЫЙ ГЕЛЕОБРАЗНЫЙ										
12508 12535 12550 12516	8 мл тьюбик 35 мл с дозатором 50 мл тьюбик 454 г с кистью	Разборные соединения - для крепежа от ¼" (7 мм) до ¾" (20 мм) в диаметре	Синий	Гель	0,38	13,6 / 5,1	-55 до 150	10 - 30	1,1	
ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ										
13102 13110 13150 13125 13100	2,0 мл буллит 10 мл тьюбик 50 мл тьюбик 250 мл тьюбик 1 л бутыль	Неразборные соединения болтов и гаек диаметром до 1" (26 мм)	Красный	1800 - 5000 Тиксотропный	0,18	23 / 28,3	-55 до 150	5 - 20	1,05	MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF Non-Food
ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ, ДЛЯ НЕАКТИВНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ТОЛЕРАНТНЫЙ К МАСЛУ										
13250	50 мл тьюбик	Не требуется применение активатора на не активных металлах	Красный	400	0,18	31,1 / 32,8	-55 до 185	5	1,1	ASTM D5363
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ГЕЛЕОБРАЗНЫЙ										
13508 13535 13550 13516	8 мл тьюбик 35 мл с дозатором 50 мл тьюбик 454 г с кистью	Неразборные соединения болтов и гаек диаметром до 1" (26 мм)	Красный	Гель	0,38	22,6 / 11,3	-55 до 150	5 - 20	1,1	
ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ, ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ										
13750 13725 13700	50 мл тьюбик 250 мл тьюбик 1 л бутыль	Неразборные соединения болтов и гаек диаметром до 1 ½" (38 мм)	Красный	9500	0,18	33,9 / 28,3	-55 до 233	5 - 60	1,11	
ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ										
14002 14010 14050 14025 14000	2,0 мл буллит 10 мл тьюбик 50 мл тьюбик 250 мл тьюбик 1 л бутыль	Неразборные соединения болтов и гаек диаметром до 1" (26 мм)	Красный	500	0,18	28,3 / 31,1	-55 до 150	10 - 30	1,10	MIL-S-46163A ASTM D-5363
ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ / БОЛЬШИЕ ДИАМЕТРЫ РЕЗЬБЫ										
14602 14610 14650 14625 14600	2,0 мл буллит 10 мл тьюбик 50 мл тьюбик 250 мл тьюбик 1 л бутыль	Неразборные соединения болтов и гаек диаметром до 1 ½" (38 мм)	Красный	7000	0,25	33,9 / 28,3	-55 до 150	10 - 20	1,12	MIL-S-46163A ASTM D-5363
СРЕДНЯЯ ПРОЧНОСТЬ, КАПИЛЛЯРНЫЙ										
15002 15010 15050 15025 15000	2,0 мл буллит 10 мл тьюбик 50 мл тьюбик 250 мл тьюбик 1 л бутыль	Применяется для фиксации предварительно собранных соединений диаметром до ½" (13 мм) и устранения локальной пористости в литье	Зеленый	12	0,1	9,6 / 28,3	-55 до 150	5 - 20	1,08	MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF Non-Food
РЕЗЬБОВОЙ ФИКСАТОР ДЛЯ ПЛАСТИКОВ										
32502 32520	2,0 мл буллит 10 мл тьюбик	Небольшой металлический & пластиковый крепеж	Синий	80		0,5 / 0,25	до 83	2	1,10	

Vibra-TITE®

Резьбовые фиксаторы



2,0 мл
перезаправляемые
тюбики-буллиты

15-25 нанесений
в каждом тюбике!



Vibra-Tite 111 резьбовой фиксатор низкой прочности, который исключает потерю прочности соединения из-за вибрации, герметизирует от протечки и защищает от коррозии. Идеально подходит для использования на узлах, требующих периодической регулировки. Типичные области применения включают мягкий металлический крепеж, винты, крепеж меньше чем ¼" (6 мм) в диаметре.

Vibra-Tite 121 резьбовой фиксатор средней прочности, который уплотняет гайки и болты, и позволяет производить разборку используя стандартные инструменты. Типичные области применения включают зажимные гайки и болты от ¼" до ¾" (6-20 мм) в диаметре.

Vibra-Tite 122 резьбовой фиксатор средней прочности с большим допуском работы на замасленных поверхностях. Типичные области применения включают в себя фиксацию гаек или болтов, начиная от ¼" до ¾" (6-20 мм) в диаметре.

Vibra-Tite 123 резьбовой фиксатор средней прочности, высокотемпературный, работающий на замасленных поверхностях. Типичные области применения включают в себя фиксацию гаек или болтов, начиная от ¼" до ¾" (6-20 мм) в диаметре при постоянной температуре до 232 °C.

Vibra-Tite 131 резьбовой фиксатор высокой прочности для максимальной фиксации подходит для большинства применений, где разборка не требуется. Разработан, чтобы выдерживать экстремальные условия окружающей среды и химическое воздействие. Идеально подходит для предотвращения ржавчины и коррозии. Типичные области применения включают постоянно фиксацию гаек или болтов до 1" в диаметре. Для разборки необходим нагрев и ручные инструменты.

Vibra-Tite 132 резьбовой фиксатор высокой прочности для постоянной фиксации и герметизации гаек и болтов до 1" в диаметре. Состав продукта заполимеризуется даже на пассивных материалах, таких как нержавеющая сталь.

Vibra-Tite 137 резьбовой фиксатор высокой прочности для максимальной фиксации, которая выдерживает температуру до 232 °C. Типичные области применения включают болты до 1 ½" в диаметре. Для разборки необходим нагрев и ручные инструменты.

Vibra-Tite 140 резьбовой фиксатор высокой прочности для максимальной фиксации. Подходит для большинства применений, где разборка не требуется. Типичные области применения включают постоянную фиксацию гаек или болтов до 1" (25 мм) в диаметре. Для разборки необходим нагрев и ручные инструменты.

Vibra-Tite 146 резьбовой фиксатор высокой прочности для постоянной фиксации гаек или болтов до 1 ½" в диаметре. Для разборки необходим нагрев и ручные инструменты.

Vibra-Tite 150 капиллярный резьбовой фиксатор средней прочности разработанный специально для использования в уже собранных изделиях. Капиллярные свойства продукта позволяют проникать в небольшие зазоры и полимеризоваться в них. Типичные области применения включают предварительно собранные соединения до ½" в диаметре и заливка пористых изделий литья. Защищает сварные швы от коррозии. Для разборки требуются ручные инструменты.

Vibra-Tite 325 пластиковый фиксатор имеет низкую прочность, обладает быстрым отверждением материала на небольшом металлическом или пластиковом крепеже. Предварительно фиксирует в течение 2 минут и полностью полимеризуется в течение 24 часов.

Резьбовые фиксаторы Vibra-Tite фиксируют и герметизируют крепеж. Жидкие резьбовые фиксаторы считаются самым эффективным способом фиксации резьбы, потому что они полностью заполняют резьбовой зазор и превращают крепеж в единую деталь. Они значительно эффективнее противостоят вибрации и ударным нагрузкам, чем традиционные методы фиксации, такие, как шайба «Гровера».

Низкая прочность

Для крепежа из мягких металлов.
Фиксирует крепеж менее чем ¼" в диаметре.



Средняя прочность

Фиксирует болты и гайки с диаметром более чем ¼".



Высокая прочность

Постоянная фиксация болтов и гаек с диаметром более чем ¼".



Капиллярный продукт

Предварительно собранный крепеж и устранение пористости литья.



Vibra-TITE® РЕЗЬБОВЫЕ ФИКСАТОРЫ

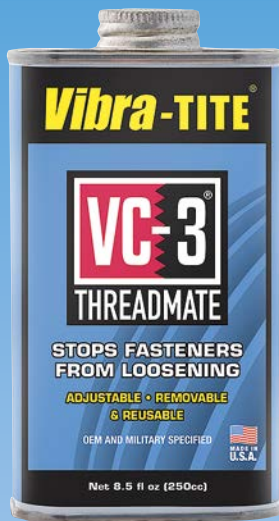
**Не клей!
Не анаэроб!**

Vibra-TITE®



Vibra-Tite® VC-3 Threadmate® является мощным фиксатором-уплотнителем для покрытия резьбы в крепежных изделиях, который работает по принципу “трение за счет вязкости”. В VC-3 Threadmate используется специальная смесь акриловых смол для предотвращения ослабления крепежа даже под влиянием длительных, сильных ударных и вибрационных нагрузок. VC-3 также герметизирует, прототвращает утечку рабочей среды в точке крепления, действуя в качестве уплотняющего материала между парами соединяемых изделий.

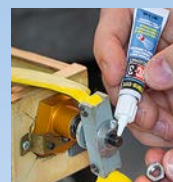
Доступные фасовки:
#21302 | 1 мл пакетики
#21305 | 5 мл тьюбики
#21330 | 30 сс бутылки с кистью
#21325 | 250 сс банки



Весомое применение!

- Фиксирует крепеж от развинчивания при сильных ударах и вибрациях
- Работает на металле, древесине, PP и PPE пластмассах и других материалах
- Крепеж легко регулируются, разбирается и используется повторно
- Работает на крепеже любых форм и размеров, от крошечных очечных винтиков до крупных строительных болтов
- Работает на внутренних или наружных резьбах

Этот продукт одобрен TACOM* для использования в армии США для боевых танков!
*Номер спецификации # 11663357



Характеристики Vibra-Tite® VC-3® Threadmate

Упаковка (ручное нанесение)	1 мл, 29,6 мл, 236,6 мл, или большая фасовка
Цвет	Красный (в зависимости от объема заказа возможно производство цвета по требованию)
Растворитель	Метил этил кетон. Также доступны к заказу Этил Ацетат, Метил Пропил Кетон и Диметил Карбонат
Консистенция после отверждения	Упругий пластик
Срок годности	Бесконечный (в идеальных условиях хранения)
Химическая стойкость	Стоек к большинству растворителей (выступает в качестве частичной защиты от коррозии)
Время высыхания на ощуп	Несколько минут
Время высыхания для применения	10-30 минут. Для критических применений рекомендуется выдержать 24 часа.
Способ сушки при массовом производстве	Наилучший результат достигается при обдуве теплым воздухом (температура не должна превышать 55 °C)
Диапазон рабочих температур	От минус 54 °C до +74 °C. Для применений в других температурных интервалах, пожалуйста обратитесь к производителю
Кратность использования	Не менее 5 раз
Момент зацепления	Средняя прочность
Момент срыва	Слабо выражен
Стандартная длина нанесения	От 1 до 1 1/2 диаметра
Требование к резьбе	Отсутствует
Требования по покрытию резьбы	30-50% рабочей части резьбы

Замечание: Информацию по Безопасному использованию и хранению см. в MSDS

Vibra-Tite VC-3 Threadmate соответствует или превосходит требования следующих спецификации и/или стандарты:

- Военное производство:**
- Lockheed Martin: 11663357, CAGE # 18876, P5407, 507-13-410, P5407, P5407-1
 - General Dynamics: 13233419
 - Harris Corporation: DWG. P30-0013
 - National Stock Number: 8030-00-163-5792
 - Naval Sea Sys Comm: 5174855
 - Raytheon: DWG. 998730
 - US Army Missile Comm: P5407-1, MIS-28867A
 - US Air Force: #19207
 - US Army Tank Automotive Command GD: #11663357

- Конвейерное производство:**
- Allied Signal: PCS5618, EMS73314
 - Atlanta Research: SP 10234
 - Delphi: 00047127
 - Detroit Diesel: 9S244
 - Grumman Aerospace: GF105VP
 - Leco Corporation: 764-709
 - Meritor (Rockwell): 005-2308-010